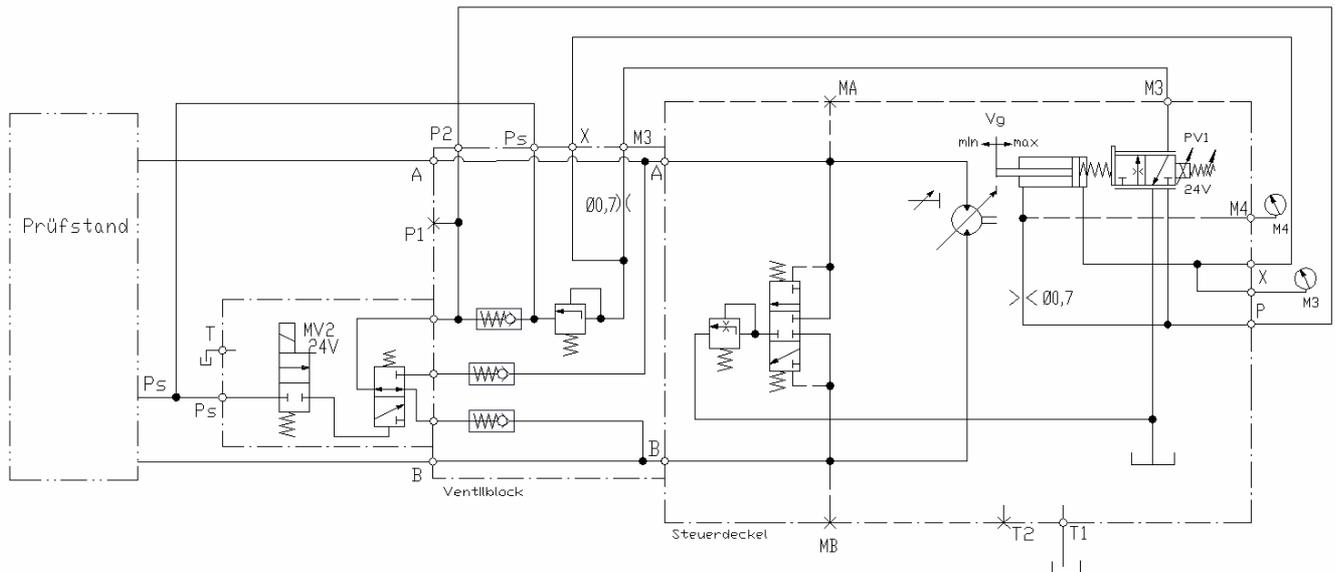


Auftragsnummer (R-Nr.)	
Prüfprotokoll	W-581372
Kunde:	HSM
Anwendung:	Shuttle 805
Seriennummer:	
Steuerdeckelnr:	50.20.1245 (bestehend aus 50.20.1235 und 50.20.1224)
Änderungs-Index:	

Voreinstellungen	

	soll	ist
Messtelle M3 und M4 angeschlossen	Manometer 600 bar	
Prüftemperatur	50 ± 5 °C	°C
Drehzahlaufnahme Z = 44 Versorgung 24 V	722 ± 7 Hz	Hz
Prüfdrehzahl	1000 ± 30 U/min	U/min
Regelbeginn 90 Hz	500 ⁺³⁰ ₋₁₀₀ mA	mA
Seite A Qmax bei 35 bar Δ P	233 – 4 ccm/U	ccm/U
Seite A Qmax bei 170 bar Δ P	- 6 ccm/U von Wert 1	ccm/U
Seite B Qmax bei 35 bar Δ P	233 – 4 ccm/U	ccm/U
Seite B Qmax bei 170 bar Δ P	- 6 ccm/U von Wert 1	ccm/U
Spülmenge bei 24 + 2 bar Speisedruck, Motor auf Qmin Fremdeinspeisemenge 25 + 5 l/min	16 ± 2 l/min	l/min
Seite A Qmin bei 30 bar Δ P 1350mA	51 ± 2 ccm/U	ccm/U
Seite A Qmin bei 250 bar Δ P 1350 mA	- 5 ccm/U von Wert 1	ccm/U
Seite B Qmin bei 30 bar Δ P 1350 mA	51 ± 2 ccm/U	ccm/U
Seite B Qmin bei 250 bar Δ P 1350 mA	- 5 ccm/U von Wert 1	ccm/U
Seite B Hysterese 1100 mA von unten angefahr. bei 32 bar Δ P 90 Hz	120 ± 5 ccm/U	ccm/U
Seite B Hysterese 1100 mA von oben angefahren bei 32 bar Δ P 90 Hz	120 ± 5 ccm/U	ccm/U
Einstellen auf 9,0° = 51ccm/U		
PCOR B Seite abgelesen	260 - 5 bar	

30 bar Gegendruck an DBV		bar
PCOR A Seite abgelesen	260 - 5 bar	
30 bar Gegendruck an DBV		bar
Funktion Fahrtrichtungserkennung B Seite	geprüft	
Funktion Fahrtrichtungserkennung A Seite	geprüft	



Prüfer:	Datum Unterschrift:
---------	---------------------

Erstellt am / durch	01.07.09	Kienzle
geändert am / durch		